

沉头方颈螺栓

GB 10—88

Flat countersunk square neck bolts

代替 GB 10—76

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为M 6 ~ M20、C级的沉头方颈螺栓。

注：商品紧固件品种，应优先选用。

2 引用标准

GB 196 普通螺纹 基本尺寸

GB 197 普通螺纹 公差与配合

GB 2 紧固件 外螺纹零件的末端

GB 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

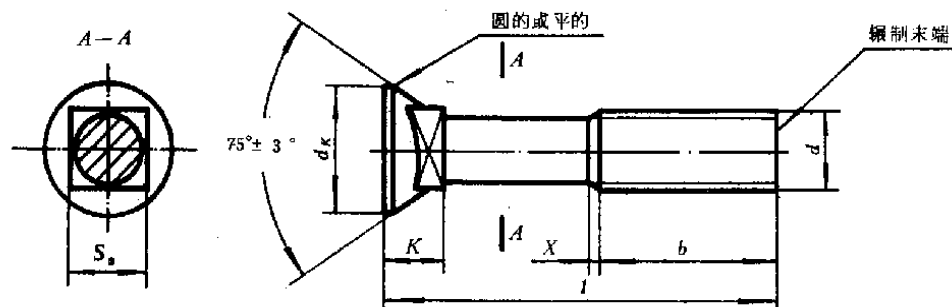
GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。



末端按GB 2 规定：无螺纹部分杆径约等于螺纹中径或等于螺纹大径。

表 1

mm

螺纹规格 d			M 6	M 8	M10	M12	M16	M20
b	$l < 125$		18	22	26	30	38	46
	$125 < l < 200$		—	28	32	36	44	52
d_k	max		11.05	14.55	17.55	21.65	28.65	36.80
	min		9.95	13.45	16.45	20.35	27.35	35.2
K	max		6.1	7.25	8.45	11.05	13.05	15.05
	min		5.3	6.35	7.55	9.95	11.95	13.95
S_s	max		6.36	8.36	10.36	12.43	16.43	20.52
	min		5.84	7.8	9.8	11.76	15.76	19.72
X	max		2.5	3.2	3.8	42	5	63
l								
公称	min	max						
25	23.95	26.05						
30	28.95	31.05						
35	33.75	36.25						
40	38.75	41.25						
45	43.75	46.25						
50	48.75	51.25		商				
(55)	53.5	56.5						
60	58.5	61.5			品			
(65)	63.5	66.5						
70	68.5	71.5				规		
80	78.5	81.5						
90	88.25	91.75				格		
100	98.25	101.75						
110	108.25	111.75					范	
120	118.25	121.75						
130	128	132						围
140	138	142						
150	148	152						
160	156	164						
180	176	184						
200	195.4	2046						

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

材 料		钢
螺 纹	公 差	8 g
	标 准	GB 196、GB 197
机械性能	等 级	3.6、4.6、4.8
	标 准	GB 3098.1
公 差	产品等级	除第 3 章规定外, 其余按 C 级
	标 准	GB 3103.1
表 面 处 理		① 不经处理 ② 氧化
验 收 与 包 装		GB 90

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例:

螺纹规格 $d = M10$ 、公称长度 $l = 70 \text{ mm}$ 、性能等级 4.8 级、不经表面处理的沉头方颈螺栓的标记:

螺栓 GB 10 M10×70

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。