

六角头头部带槽螺栓 A 和B 级

GB 29.1—88

Hexagon bolts with slot on head—Product
A and B

代替GB 29—76

1 主题内容

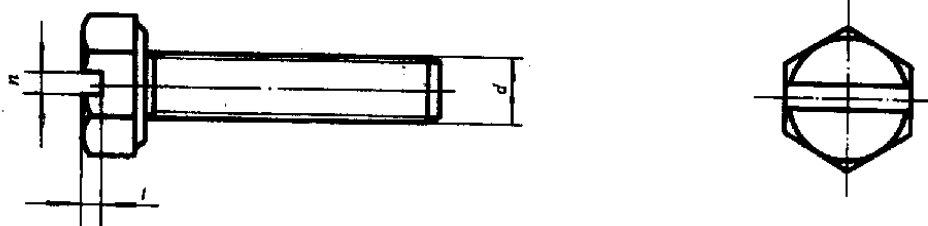
本标准规定了螺纹规格为M3 ~ M12的六角头头部带槽螺栓。
该螺栓是在GB 5783的头部制出一字槽。

2 引用标准

GB 5783 六角头螺栓—全螺纹—A 和B 级
GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸

尺寸如下图及表1所示。



其余的型式与尺寸按GB 5783规定。

表 1

mm

螺 纹 规 格 d		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
n	公 称	0.8	1.2	1.2	1.6	2	2.5	3
	min	0.86	1.26	1.28	1.66	2.06	2.56	3.06
	max	1	1.51	1.51	1.91	2.31	2.81	3.31
t min		0.7	1	1.2	1.4	1.9	2.4	3

4 技术条件

技术条件按GB 5783规定。

5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例:

螺纹规格 $d = M12$ 、公称长度 $l = 80\text{mm}$ 、性能等级为8.8级、表面氧化、全螺纹、A级的六角头头部带槽螺栓的标记:

螺栓 GB 29.1 M12×80

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。